SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN
FORMATO NORMA SECTORIAL DE COMPETENCIA LABORAL

Extensión fecha de revisión a 31/12/2025

Título de la Norma Sectorial de Competencia Laboral (NSCL)	Cortar piezas de madera de acuerdo con procedimientos técnicos				Código NSCL:	220103051
					Versión NSCL	1
Estado Producto	Proyecto	Definitivo	Avalado	Aprobado	Fecha de Revisión (dd/mm/aa):	31/12/2024
				X		
Fecha de Aprobación Consejo Directivo Nacional (dd/mm/aa)	3/02/2016				No. Acta de Aprobación CDNS	1527

Mesa Sectorial	Diseño & Mobiliario	Código Mesa	20103
Regional (Seleccionar en lista)	ANTIOQUIA	Centro de Formación (Seleccionar en lista)	Centro Tecnológico del Mobiliario

APROBADO

Análisis funcional en el que se soporta la Norma Sectorial de Competencia Laboral (NSCL)
(Diagrama Mapa Funcional)

Producir mobiliario de acuerdo con condiciones de mercado y estándares Internacionales.	→	Fabricar mobiliario de acuerdo con plan de producción	→	Transformar material de acuerdo con orden de producción	→	Cortar piezas de madera de acuerdo con procedimientos técnicos	→		→	

Términos Técnicos Utilizados

Términos	Definición

Actividades Clave Las acciones fundamentales que se desarrollan para cumplir con la función son:		Consecutivo	Criterios de desempeño específicos Los resultados esenciales de la actividad son:
1	Controlar variables de proceso.	1.1	La selección del material está de acuerdo con orden de trabajo y criterios técnicos.
		1.2.	La selección de herramientas e insumos está de acuerdo con criterios técnicos.
		1.3.	El trazado de plantillas de la pieza está de acuerdo con criterios técnicos y de aprovechamiento de material.
		1.4.	La verificación de dimensión final está de acuerdo con orden de trabajo y plano del producto.
2	Operar maquinas y equipos de aserrado.	2.1.	El montaje de herramientas está de acuerdo con criterios técnicos.
		2.2.	La calibración de los equipos está de acuerdo con criterios técnicos.
		2.3.	El posicionamiento del material está de acuerdo con criterios de aprovechamiento.
		2.4.	El manejo de maquinas cumple las recomendaciones del fabricante.
		2.5.	La identificación de desgaste de herramientas cumple con criterios de eficiencia en el trabajo.
		2.6.	El mantenimiento rutinario de la máquina cumple con recomendaciones del fabricante.
		2.7.	El manejo de material excedente cumple con normativa ambiental.

Criterios de desempeño generales		Consecutivo	Aplica (Relacione el No. de la actividad)	No aplica	Descripción Los resultados esenciales que aplican a toda la función son:
A	Gestión de contingencias	1	1, 2		El reemplazo de piezas incorrectas corresponde con procedimientos de calidad.
		2		X	
B	Seguridad y salud en el trabajo	1	1, 2		El uso de elementos de protección cumple con normativa de seguridad.
		2	1, 2		La conservación del orden corresponde con medidas de seguridad y eficiencia.
C	Gestión ambiental	1		X	
		2		X	
D	Gestión de la información	1	1, 2		El reporte de productos entregados está de acuerdo con la orden de producción.
		2	1, 2		El reporte de anomalías en el proceso está de acuerdo con procedimientos de comunicación.

Conocimientos esenciales: Los conocimientos aplicados en el desarrollo de la función son: (Asociar los criterios de desempeño con los conocimientos)
Medición: Unidades de medida, Instrumentos de medición, instrumentos de comprobación, instrumentos de precisión (1.3, 1.4, 2.2, 2.3).
Planos: convenciones, interpretación, detalles, acotado, identificación de piezas, escalas (1.3, 1.4, 2.3).
Materiales: Características técnicas, propiedades físicas: Dureza, Resistencia a la flexión, facilidad de maquinado (1.1, 1.2, 2.7).
Procesos productivos: Fabricación de piezas en madera, Fabricación de piezas en otros materiales, paquetes de producción, control de producción, cortes al hilo, cortes transversales, cortes curvos, cortes oblicuos (1.1, 1.2, 1.4, 2.2, D.1, D.2).
Herramientas y equipos: tipos, aplicaciones, especificaciones técnicas, selección, recomendaciones de seguridad, calibración, operación, mantenimiento preventivo (1.2, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6).
Normas de seguridad industrial: Implementos de protección personal, riesgos, accidente de trabajo, prevención de accidentes, ARL (B.1, B.2).
Normas de gestión ambiental: Tipos de residuos, separación de residuos, disposición final de residuos, residuos peligrosos (2.7)

Evidencias El desarrollo competente de la función se demuestra a través de:		
Evidencias de desempeño	**Directo:**	1. Alistamiento de máquinas
		2. Aserrado de piezas de madera.
	De producto:	3. Reporte de anomalías en el proceso.
Evidencias de conocimiento	1. Normas de seguridad industrial: Implementos de protección personal, riesgos, accidente de trabajo, prevención de accidentes, ARL	

En la elaboración/actualización de la Norma participaron:			
Experto	**Cargo**	**Empresa/Organización**	**Ciudad**
Jaime Estrada	Instructor	Ciudad Don Bosco	Medellín
Héctor Ossa	Constructor	Independiente	Medellín
Fernando Rios	Carpintero	Independiente	Medellín
William Zapata	Carpintero	Independiente	Medellín
Jhon Henry Ramos	Carpintero	Independiente	Medellín
Juan Camilo Castaño	Instructor	SENA	Itagüí
Carlos A. Alzate	Asesor	T y D Maderas	Medellín
En la validación técnica participaron representantes de:			
Experto	**Cargo**	**Empresa/Organización**	**Ciudad**
Yonathan Palechur	Ebanista	T.C.	Cali.
Jhon J. Velasco	Ebanista	Independiente	Cali.
Henry Martinez	Ebanista	Independiente	Cali.
Wilson Grijalba	Cortador	M. Bellagio	Cali.
Paolo López	Ebanista	Casa López	Cali.
Wilson Florez	Ebanista	Transu	Cali.
Daniel Vasco	Gerente	la venta del mueble	Cali.
Brayan Rodriguez	Presidente	Afamucol	Cali.
Alexander Luengas	Gerente	Afamucol	Cali.
Rober Labio	Especialista en capacitación	Madecentro	Cali.
Alcides Pino	Gerente	Inversiones Viviana Pino	Barranquilla
Catalino Velásquez	Inspector de calidad	Jamar	Barranquilla
Oscar Bustamante	Inspector de I+D	Jamar	Barranquilla
Nestor Guerrero	Inspector de Procesos	Jamar	Barranquilla
Henry Cabrera	Inspector de calidad	Jamar	Barranquilla
Dago Martinez	Ebanista	Ardes Muebles Diseño & Estilo	Barranquilla

APROBADO

Leonard Perez	Ebanista	Inversiones Viviana Pino	Barranquilla
Edwin buelvas	Ebanista	muebles y decoración Eding	Barranquilla
David Ortiz	Cortador - Ebanista	Emanuel	Barranquilla
Eduardo Hernandez Castillo	Armador	Emanuel	Barranquilla

La orientación metodológica estuvo a cargo de:	**Andrés Valencia Osorio**	**Regional**	**Antioquia**	**Centro de Formación:**	**Centro Tecnológico del Mobiliario.**

La norma fue avalada en el Consejo Ejecutivo de la Mesa Sectorial conformado por Representantes de:			
Nombre de la Organización	**Nombre del Integrante del Consejo Ejecutivo**	**Rol en el Consejo**	**Ciudad**
Jamar S.A.S	José Sarmiento Ospino	Presidente	Barranquilla
SENA - Centro Tecnológico del Mobiliario	Beatriz Elena Ruiz Posada	Secreteria Técnica	Itagüí
Madecentro	Miguel Fernando Tabares Suarez.	Vicepresidencia	Medellín
Universidad Pontificia Bolivarian	Alejandro Villa Ortega	Delegatario	Medellín
Afamucol	Brayan Rodriguez	Delegatario	Cali
Afamucol	Alexander Luengas	Delegatario	Cali
Sociedad Ladrillera San Juan	Luciano Alberto Erazo Paz	Delegatario	Pasto
Multiproyectos S.A.	Eduardo Fonseca	Delegatario	Bogotá

Esta norma toma como referente la norma: 220103016 Reaserrar la madera de acuerdo con las especificaciones del producto elaborado por (Organismo o entidad): SENA - Mesa Sectorial Diseño & Mobilairio del año: 2011 y se puede consultar en: http://certificados.sena.edu.co/claborales/default.asp#resultado

Control de Cambios	
Tipo de Cambio	**Síntesis Cambio Realizado**